

Un contributo a un mondo più green

MP Filtri sfrutta i vantaggi competitivi dati da un settore ricerca all'avanguardia e da una capacità produttiva fortemente indipendente da fattori esterni per ampliare i settori di riferimento

L'azienda MP Filtri è una multinazionale dalla storia e dal cuore italiano, oggi presente nel mondo con dieci sedi, che permettono di raggiungere con i propri prodotti oltre cento Paesi. Fondata nel 1964 da Bruno Pasotto, l'azienda è oggi tra i principali player globali specializzati in soluzioni a servizio di qualunque esigenza applicativa per l'industria oleodinamica. Nella fattispecie, ha negli anni assunto una posizione di leadership, su scala mondiale, nell'ambito delle soluzioni di filtrazione, dei dispositivi di monitoraggio della contaminazione

e di componenti per la trasmissione di potenza nei circuiti idraulici. Con più di cinque milioni di pezzi realizzati ogni anno in Italia e oltre 77 milioni di fatturato, il Gruppo, con sede principale a Pessano con Bornago (MI), è attualmente guidato dalla seconda generazione della famiglia e lavora costantemente per aumentare il valore aziendale sul mercato nazionale e su quelli esteri, grazie alla presenza diretta in stati strategici come Germania, Francia, Regno Unito (dove è

in corso di realizzazione un nuovo stabilimento di progettazione, produzione e stoccaggio nel Worcestershire), Stati Uniti, Canada, Russia, India e Cina, Singapore, Emirati Arabi Uniti, dove a inizio 2022 ha aperto i battenti la decima sede estera del Gruppo.

Nuovi mercati

“Per MP Filtri questa presenza capillare è frutto di una forte conoscenza dei mercati e della capacità di fare innovazione dall'interno. Il nostro settore ricerca e sviluppo è legato da sempre a doppio filo con la produzione interna, permettendoci di sviluppare prodotti tecnologicamente avanzati e sempre più sostenibili, per tutta la gamma di applicazioni che caratterizza

Gruppo Elixir: un nuovo concetto di filtro a bassa pressione con connessioni in linea e pressione di lavoro no a 1,6MPa (16 bar)



le divisioni di Hydraulic Filtration, Power Transmission, Contamination Control Solutions e Tank Accessories". Per Renato Tengattini, Domestic Sales Manager MP Filtri, questa capacità di intercettare sempre di più le esigenze dei settori industriali è oggi un fattore vincente di competitività per l'azienda e sempre più lo sarà in futuro. "Il nostro core business- prosegue Tengattini -, che alle origini vedeva la produzione quasi esclusivamente dedicata ad applicazioni a servizio del settore industriale, si è col tempo ampliato fino a raggiungere sempre nuove filiere. Questo ci permette estrema flessibilità e, come è avvenuto anche durante la difficile congiuntura economica che ha caratterizzato l'ultimo periodo, di compensare i cali di determinati settori con le crescite, anche impetuose, di altri. È il caso dell'agricoltura, che in questi ultimi anni sta rappresentando uno dei più positivi esempi di crescita per le nostre applicazioni, grazie al sempre più determinante ricambio tecnologico di macchinari e attrezzature, cui si accompagna un'aumentata sensibilità verso le tematiche legate all'ambiente e alla sostenibilità, che oggi accompagna le nuove generazioni di imprenditori agricoli. Concetti che sono nel nostro Dna da sempre. Basti pensare che fin dalla progettazione della nostra sede sono stati rispettati i più moderni standard previsti in materia di sicurezza, risparmio energetico, recupero delle risorse e benessere per chi ci lavora. Questi concetti di base si ritrovano fino in fondo nei nostri prodotti e rappresentano sempre di più un punto di forza, facendoci trovare più che pronti proprio oggi che non solo i comportamenti e desideri di consumatori, ma anche le normative



Serie RFEX:
Filtri sul ritorno,
pressione di lavoro
1.6 MPa (16 bar),
portata fino a 260
l/min (69 gpm)

sempre più stringenti in tal senso (vedi quelle dedicate al settore automotive che a cascata riguarderanno sempre di più anche altri comparti) inseriscono paletti sempre più rigidi in tema di rispetto dell'ambiente e ricerca di alternative maggiormente green e sostenibili".

Filtri di nuova generazione

Parlando di un settore in forte espansione per MP Filtri, come quello agricolo, un esempio di soluzione ideale è rappresentato dalla serie EliXir®. Si tratta un nuovo concetto di filtro con connessioni in linea per circuiti oleodinamici a bassa pressione fino a 16 bar. Disponibile in tre versioni e quattro grandezze, la nuova generazione di prodotti sviluppata dall'azienda milanese promette un grande miglioramento in termini di design, affidabilità, durata e attenzione all'ambiente. Le testate realizzate in alluminio e il contenitore in materiale plastico permettono di ridurre il peso complessivo del 10% rispetto ai precedenti spin-

on. Il nuovo design relativo alla connessione del corpo del filtro con l'elemento filtrante e tra il corpo stesso e il contenitore rende il sistema complessivo di tenuta più affidabile e particolarmente adatto ad applicazioni in campo agricolo e forestale, oltre che per le macchine del settore edile. Il minor impatto ambientale è assicurato dalla possibilità di sostituire il solo elemento filtrante FEX durante gli interventi di manutenzione. Il Filtro Elixir è compatibile con gli oli Bio di ultima generazione. Questa novità si inserisce nella strategia e volontà di MP Filtri di fornire il settore oleodinamico di un prodotto sempre più performante e capace di interpretare le nuove esigenze di basso impatto e rispetto per l'ambiente. Fino a non molti anni fa, infatti, questi aspetti erano quantomeno secondari in molti ambiti lavorativi: basti pensare al mondo agricolo oggi spinto, oltre che da rinnovate sensibilità, anche



Renato Tengattini,
Domestic Sales
Manager
di MP Filtri

Serie SFEX:
Filtri di aspirazione, con portata fino a 100 l/min (26 gpm)



Serie LFEX:
Filtri in linea, pressione di lavoro 1.6 MPa (16 bar), portata fino a 300 l/min (79 gpm)



La sede principale del Gruppo MP Filtri, a Pessano con Bornago (MI)

dagli effetti delle normative (Tier 5) che impongono ai costruttori di trovare soluzioni che permettano di rispettare maggiormente l'ambiente. Proprio per assecondare questa tendenza, nasce l'idea di proporre una soluzione sostitutiva ai classici sistemi Spin-On, convertendo e adattando tecnologie già sperimentate con successo in diversi settori industriali. EliXir® è in grado di apportare benefici importanti, grazie alle sue caratteristiche come il peso ridotto e la maggior portata del filtro, facendo la differenza soprattutto durante le fasi di manutenzione. La soluzione, infatti, consente di sostituire e smaltire la sola parte filtrante.

Vantaggi competitivi

Ricerca e innovazione, cuore green ed estrema flessibilità nel proporre soluzioni non solo a catalogo, ma anche tailor-made, per soddisfare le specifiche esigenze del singolo cliente, hanno consentito a MP Filtri di proseguire il proprio percorso di crescita anche in un periodo nel quale, dopo la crisi globale generata dalla pandemia, si è

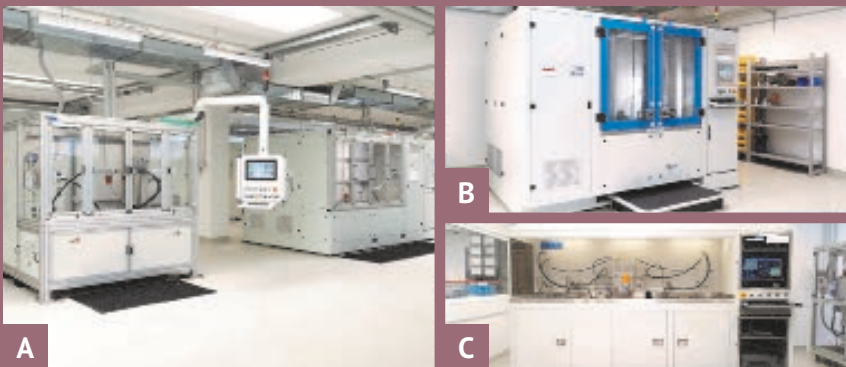
contrapposto un boom vertiginoso dell'economia, sul quale però pesano le incognite legate alla scarsità di materie prime, alle difficoltà della logistica e all'aumento dei prezzi per i produttori. Difficoltà che il Gruppo brianzolo riesce a superare meglio di altri grazie a diversi fattori strutturali che oggi si traducono in vantaggio competitivo. *"In questi mesi -continua Tengattini- stiamo assistendo a un vero boom di ordini, che riusciamo a gestire con ottimi tempi di risposta grazie a diversi fattori organizzativi e strutturali, che permettono di soddisfare al meglio le esigenze del cliente. In primo luogo, ciò avviene grazie alla capacità di gestire quasi tutti i processi produttivi al nostro interno e di poter realizzare i processi di stampaggio e di fusione dei metalli nelle nostre fabbriche. Tutto ciò comporta una dipendenza ridotta al minimo verso tutta la serie di fattori esterni che stanno condizionando in modo significativo tante catene di fornitura nei settori industriali".*

Soluzioni interne

Un esempio su tutti: lo stabilimento di Lurano (BG), che

UN CENTRO ALL'AVANGUARDIA PER FARE RICERCA

Il centro R&D rappresenta un grande vanto per MP Filtri, che l'ha inaugurato nel 2015. Si sviluppa su una superficie di 1.200 mq e si configura come uno dei più attrezzati centri di ricerca al mondo nel settore della filtrazione che viene messo a disposizione dei clienti sia attuali sia nuovi potenziali. È completo di ogni strumentazione per eseguire tutte le prove possibili previste dalle normative ISO all'interno del mondo della filtrazione oleodinamica per filtri ed elementi filtranti. Grazie a ciò, i clienti possono toccare con mano il livello tecnologico e le prestazioni delle soluzioni MP Filtri. Tramite le prove svolte, l'azienda è in grado di meglio comprendere il proprio posizionamento rispetto alla concorrenza sul mercato, per procedere allo sviluppo di nuovi prodotti. I banchi prova sono il cuore del complesso, atti a validare le performance di filtrazione e le caratteristiche di funzionamento degli elementi filtranti e dei filtri completi, a cui si affiancano le analisi volte a misurare il livello di contaminazione da particelle solide presenti negli oli in esame. Le prove, svolte per verificare le caratteristiche dei filtri, sono effettuate in accordo con gli standard internazionali e riproducono le condizioni operative di pressione e portata di qualsiasi circuito oleodinamico, all'interno di camere a clima controllato e filtrato. Tra i diversi test spicca il Multipass in accordo con la norma ISO 16889 il cui metodo, rapportando la quantità di contaminante presente a monte e a valle del filtro in prova, ne calcola il rapporto di filtrazione Beta per dimensione di particelle e la capacità di ritenzione. Sono anche esaminate la pressione massima di esercizio, la caduta di pressione attraverso il filtro in funzione della portata (ISO 3968) e il cosiddetto punto di prima bolla (ISO 2942), ovvero il punto della comparsa della prima bolla di aria dal materiale dell'elemento filtrante in funzione della pressione. Completano l'area i microscopi elettronici a scansione per analisi a campione. Sviluppo e innovazione, tuttavia, avvengono anche attraverso le collaborazioni con le Università, soprattutto il Politecnico di Milano e l'Università degli Studi di Bologna, cruciali non solo per la ricerca di soluzioni innovative nella filtrazione ma anche per assicurarsi l'ingresso in azienda dei migliori talenti in ingegneria idraulica, meccanica e dell'energia.



Prova della misura delle cariche elettrostatiche nell'olio e sui filtri (A); prova di verifica della resistenza a fatica dell'elemento filtrante (B); una per la valutazione delle performance di filtrazione (C).

sorge su un'area produttiva di quasi diecimila mq, può contare sulle più moderne tecnologie per la creazione di componenti per la divisione Hydraulic Filtration e Power Transmission. La fonderia dell'azienda, anch'essa pensata per rispettare i parametri di sostenibilità ambientale, impiega lingotti in lega di

alluminio realizzati mediante il recupero di rottami e rigenerati per utilizzo industriale. A ciò si accompagnano processi fortemente automatizzati e a elevata produttività della pressofusione, che permettono tolleranze dimensionali e finiture superficiali migliori. *“La fonderia e il reparto stampaggio dei materiali plastici - continua il direttore vendite MP Filtri - sono il fiore all'occhiello di un processo produttivo efficiente e controllato in tutte le singole fasi, che ci permette di essere presenti in tantissimi settori: mercato mobile, industriale stazionario, banchi prova, industria pesante, energie rinnovabili, ingegneria navale e off-shore, sport motoristici, sistemi per l'aeronautica”.* Altro centro di eccellenza implementato negli anni dall'azienda è costituito dalla CMP Division, che nella sede inglese del Gruppo progetta e realizza apparecchiature e prodotti per il monitoraggio del grado di contaminazione dei fluidi, essenziali non solo per garantire la continuità di esercizio dei sistemi oleodinamici ma anche strategici per il cliente in ottica di continuità nel ciclo produttivo e per la manutenzione preventiva e predittiva. *“Per raggiungere quest'ampio ventaglio di settori con prodotti tecnologicamente avanzati, e quindi competitivi, non possiamo prescindere da un'offerta che intercetti l'esigenza dei costruttori di offrire macchine sempre meglio progettate e dotate di componenti di alta qualità, poco ingombranti, sempre più durevoli, personalizzati e performanti. Questa, in fondo, è la nostra missione da sempre”.*